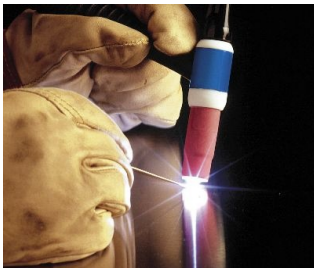


Diese Bereiche werden von unseren Schweißern abgedeckt:

Vorschrift / Prüfnorm : gemäß Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
EN 287-1 und AD 2000-HP3

WIG – Schutzgasschweissen (Wolfram Inertgasschweissen 141)



Das Wolfram Inertgasschweissen wird hauptsächlich zum Verbinden von Blechen und Rohren aus legierten CrNi-Stählen oder auch für das Schweißen von Nichteisenmetallen eingesetzt. Es können alle Blech- bzw. Rohrwanddicken in allen Positionen geschweißt werden. Der Zusatzwerkstoff wird von Hand als Schweißstab zugeführt.

Hauptanwendungsbereiche sind z.B.:

Blechkonstruktionen, allgemeiner Rohrleitungsbau, Kessel- bzw. Kraftwerksbau, Behälter- und Apparatebau, Fahrzeugbau

- EN287-1 141 T BW 5 S t01,0 D010 H.L045 ss nb
- EN287-1 141 T BW 5 S t02,0 D021 H.L045 ss nb
- EN287-1 141 T BW 5 S t04,0 D060 H.L045 ss nb
- EN287-1 141 T BW 5 S t13,0 D168 H.L045 ss nb

- EN287-1 141 T BW 8 S t01,0 D010 H.L045 ss nb
- EN287-1 141 T BW 8 S t02,0 D017 H.L045 ss nb
- EN287-1 141 T BW 8 S t04,0 D060 H.L045 ss nb
- EN287-1 141 T BW 8 S t16,0 D168 H.L045 ss nb

WIG/E-Kombiniertschweisser (Wolfram Inertgasschweissen 141 + Elektrodenhandschweissen 111)

- EN287-1 141 T BW 5 S t03,0 D168 H.L045 ss nb
EN287-1 111 T BW 5 B t13,0 D168 H.L045 ss mb
- EN287-1 141 T BW 8 S t03,0 D168 H.L045 ss nb
EN287-1 111 T BW 8 B t13,0 D168 H.L045 ss mb

- **Hochdruckschweisser X20 / P91**
- **Spiegelschweisser**
- **Kesselschweisser**

Protec GmbH

Hüttenfelder Straße 19
64653 Lorsch
Telefon: 0 62 51 - 8 48-555
Telefax: 0 62 51 - 8 48-810
Email: info@protec-web.de
Internet: www.protec-web.de

Geschäftsführender Gesellschafter:
Algu Umut
Amtsgericht Bensheim
HRB 25820
St.-Nr. 07 241 4285 8
Ust-IdNr. DE 814 560 343

Bankverbindung:
Sparkasse Bensheim

BLZ 509 500 68
Kto.-Nr. 20 73 674

Elektro-Lichtbogenhandschweißen (Elektrodenhandschweißen 111)



Das Elektro-Lichtbogenhandschweißen findet seinen Einsatz hauptsächlich beim Verbinden von Blechen und Rohren aller Stahltypen, aber auch Gußeisen. Es können Blech- bzw. Rohrwanddicken ab 2 mm in allen Positionen verschweißt werden. Das Verfahren wird vor allem auf Baustellen eingesetzt.

Hauptanwendungsbereiche sind z.B.:

Stahl- und Brückenbau, allgemeiner Rohrleitungsbau, Kessel- bzw. Kraftwerksbau, Behälter- und Apparatebau

- EN287-1 111 P BW 5 B t12,0 PF ss nb
- EN287-1 111 P FW 5 B t12,0 PF ss nb

- EN287-1 111 P BW 8 B t12,0 PF ss gb
- EN287-1 111 P FW 8 B t12,0 PF ss gb

Schutzgas-MAG/MIG Schweißen (Metall Aktivgasschweißen 135, 136; Metall Inertgasschweißen 131)



Das Schutzgas-MAG/MIG Schweißen wird in nahezu allen Bereichen der Metallverarbeitung angewendet. Der Anwendungsbereich reicht vom Schweißen dünner Bleche im Karosseriebau bis zum Fügen dickwandiger Bauteile im Stahlbau. Verarbeitbare Werkstoffe sind alle Stahlsorten, aber auch Aluminium. Durch die hohe Abschmelzleistung ist es wirtschaftlicher als das Elektro-Lichtbogenhandschweißen, jedoch nur bedingt für den Einsatz bei Montagen verwendbar.

Hauptanwendungsbereiche sind z.B.:

Stahlbau, Behälter-, Kran- und Apparatebau, Fahrzeugbau

- EN287-1 135 T BW 5 wm t03,0 D220 PA ss nb
- EN287-1 135 T BW 8 wm t03,0 D220 PA ss nb

- EN287-1 136 T BW 5 wm t03,0 D220 PA ss nb
- EN287-1 136 T BW 8 wm t03,0 D220 PA ss nb

- EN287-1 131 P BW 8 wm t10,0 PG ss nb
- EN287-2 131 P FW W23 wm t08,0 PF

Protec GmbH

Hüttenfelder Straße 19
64653 Lorsch
Telefon: 0 62 51 - 8 48-555
Telefax: 0 62 51 - 8 48-810
Email: info@protec-web.de
Internet: www.protec-web.de

Geschäftsführender Gesellschafter:
Algu Umut
Amtsgericht Bensheim
HRB 25820
St.-Nr. 07 241 4285 8
Ust-IdNr. DE 814 560 343

Bankverbindung:
Sparkasse Bensheim

BLZ 509 500 68
Kto.-Nr. 20 73 674

Gasschweißen (Autogenschweißen) (Sauerstoff-Acetylen-Flamme 311)



Das Gasschweißen wird hauptsächlich zum Verbinden von Rohren aus unlegierten und niedrig legierten Stählen in allen Positionen eingesetzt. Der wirtschaftliche Einsatz dieses Schweißverfahrens ist üblicherweise durch Wanddicken bis 4 mm begrenzt. Es eignet sich vor allem für den Einsatz auf Baustellen.

Hauptanwendungsbereiche sind z.B.:

allgemeiner Rohrleitungsbau, Heizungs-, Installations- und Lüftungstechnik, Kesselbau, Karosserie- und Apparatebau

Hartlöten (Sauerstoff-Acetylen-Flamme 91)



Das Hartlöten wird hauptsächlich zum Verbinden von Kupferrohren und Rohren aus unlegierten Stählen in allen Positionen eingesetzt. Der wirtschaftliche Einsatz dieses Verfahrens ist üblicherweise durch Wanddicken bis 2 mm begrenzt. Es eignet sich vor allem für den Einsatz auf Baustellen.

Hauptanwendungsbereiche sind z.B.:

Rohrleitungsbau, Heizungs-, Installations-, Lüftungs- und Kältetechnik

Kunststoffschweißen



Das Kunststoffschweißen wird hauptsächlich für die Anfertigung von Kunststoffrohrleitungen aber auch im konstruktiven Apparatebau für die Verbindung von Form- und Flacherzeugnissen diverser Kunststoffarten mittels unterschiedlicher Schweißtechniken eingesetzt

Hauptanwendungsbereiche sind z.B.:

Rohrleitungsbau, Heizungs-, Installations- und Lüftungstechnik, chemische Industrie und Gasversorgung

Protec GmbH

Hüttenfelder Straße 19
64653 Lorsch
Telefon: 0 62 51 - 8 48-555
Telefax: 0 62 51 - 8 48-810
Email: info@protec-web.de
Internet: www.protec-web.de

Geschäftsführender Gesellschafter:
Algu Umut
Amtsgericht Bensheim
HRB 25820
St.-Nr. 07 241 4285 8
Ust-IdNr. DE 814 560 343

Bankverbindung:
Sparkasse Bensheim
BLZ 509 500 68
Kto.-Nr. 20 73 674